

Pack de transport PEHD Fuel/Adblue® 440 l / 50 l

CITERNE

NOUVEAU

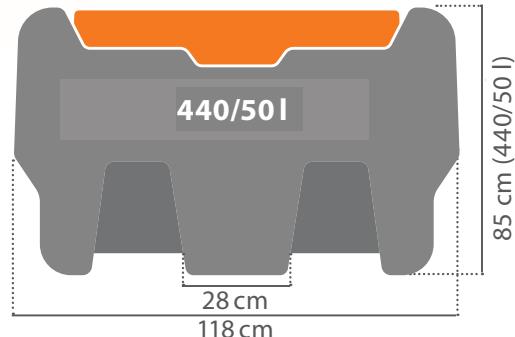
**GARANTIE
2 ANS
SUR LA CUVE ET
1 AN
SUR LA POMPE**

**CONFORME
ADR**

**440 L
+ RÉSERVOIR 50 L
D'ADBLUE®**



**STATION DE RAVITAILLEMENT
GASOIL ET ADBLUE®**



AVANTAGES

- + Gain de place, avec ces réservoirs compacts
- + Sécurité : paroi antiroulis intégrée au réservoir (440 l et 440/50 l)
- + 100 % Qualité ! L'étanchéité de chaque station est testée avant livraison
- + Éco responsable : Fabrication européenne
- + Capot de protection

Caractéristiques techniques

Référence	Désignation	Débit pompe Fuel	Tuyaux refoulement Fuel	Débit pompe Adblue® immergée	Tuyaux refoulement Adblue®	Dimensions en mm L x l x h	Poids en kg
01020715003	Pack transport Fuel/Adblue® 440 l / 50 l PEHD	45 l/min	4 m	25 l/min	4 m	118 x 80 x 85	51

EN DÉTAIL

**BEISER Environnement • Domaine de la Reidt
67330 BOUXWILLER • Fax : 0 825 720 001**

BEISER
environnement
Fournisseur pour l'agriculture et l'industrie
0 825 825 488

Pack de transport PEHD Fuel/Adblue® 440 l / 50 l

CITERNE

NOUVEAU



BEISER Environnement • Domaine de la Reidt
67330 BOUXWILLER • Fax : 0 825 720 001

21 02 19

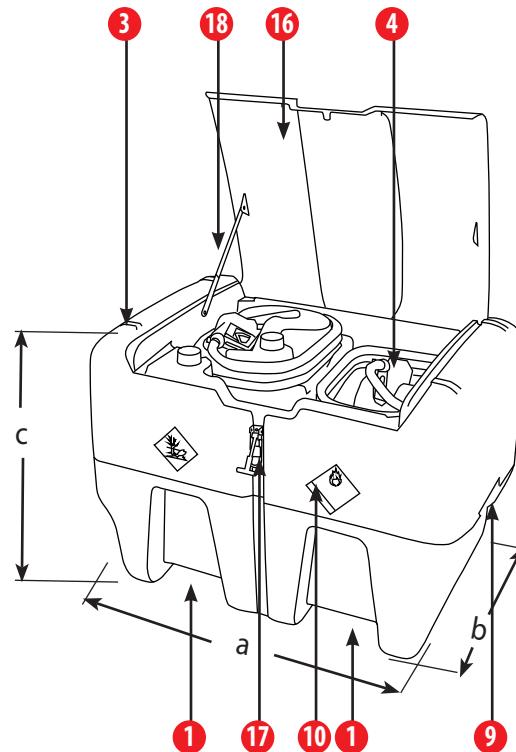
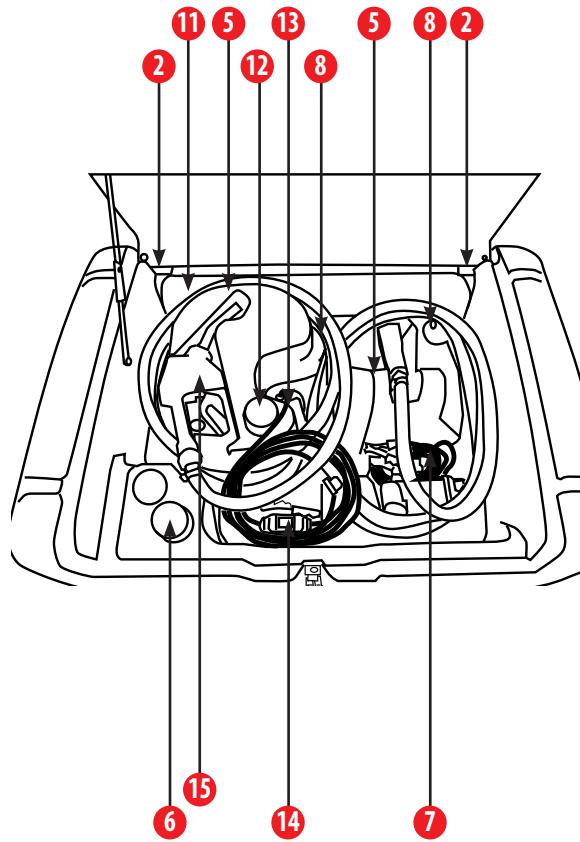
BEISER
environnement
Fournisseur pour l'agriculture et l'industrie
0 825 825 488

Photos non contractuelles

Pack de transport PEHD Fuel/Adblue® 440 l / 50 l

CITERNE

NOUVEAU



Contenance en litres	Dimensions en cm			Poids en kg
	A	B	C	
440 / 50 l	118	80	85	51

- 1 Passage de fourches pour chariot élévateur
- 2 2 passages de sangle pour arrimage
- 3 4 plots pour empilage à vide
- 4 Pistolet automatique avec raccord tournant
- 5 Support pistolet
- 6 Bouchon de remplissage Ø 56 x 4 mm avec soupape de surpression/ventilation pour le réservoir gasoil
- 7 Pompe gasoil auto-amorçante 12 V, aspiration avec crêpine
- 8 Enrouleur pour flexible de distribution intégré
- 9 Poignées intégrées pour manutention à vide

- 10 Autocollants de prévention des risques
- 11 Réservoir AdBlue® simple paroi en PE de 50 litres
- 12 Bouchon de remplissage Ø 56 x 4 mm avec soupape de surpression/ventilation pour le réservoir AdBlue®
- 13 Pompe AdBlue® 12 V, 25 l/min
- 14 Pompe AdBlue® avec 4 mètres de câble électrique et pinces croco
- 15 Pistolet automatique AdBlue®
- 16 Capot PFV orange
- 17 Fermeture à levier inox pour capot
- 18 Compas de retenue capot

BEISER Environnement • Domaine de la Reidt
67330 BOUXWILLER • Fax : 0 825 720 001

Pack de transport PEHD Fuel/Adblue® 440 l / 50 l

CITERNE

NOUVEAU

RÉSERVOIR GASOIL	
Matériaux employés	Polyéthylène gris simple paroi résistant aux UV
Épaisseur parois	5 mm
Produits admissibles	Gasoil, GNR, diesel, fioul
Densité liquide maxi admissible	1,2 kg / dm3
Plage de température d'utilisation	-20° C à +40° C
Paroi anti-roulis	Oui
Charge/densité maximum	1,2 kg / dm3

ENSEMBLE	
Vanne coupe circuit	Non
Manipulable en charge	Oui
Gerbable	Oui à vide
Transportable	Oui
Stockage	Sur rétention

POMPE ÉLECTRIQUE GASOIL	
Produits admissibles	Gasoil, GNR, diesel, fioul
Débit	45 l/min
Viscosité maxi	De 2 à 5,35 cSt
Pression maxi	1 bar
Hauteur d'aspi maxi	2 m
Niveau sonore	< 70 dB
Tension	12 V
Intensité	22 A
Puissance	260 W
Vitesse de rotation maxi	2 600 tr/min
Indice de protection	IP55
Temps de cycle maxi	30 min
Capacité fusible	25 A
Matériaux employés	Corps de pompe en fonte, rotor en acier, palettes en résine acétal
Plage de température d'utilisation	De -20°C à +60°C
Raccord entrée sortie	Cannelures 3/4" coudées
Raccordement électrique	4 m avec pinces croco
Flexible de refoulement	4 mètres en caoutchouc DN 19
Flexible d'aspiration	En caoutchouc DN 19
Clapet anti retour	Non
Crépine	Oui
Pistolet	Automatique
Compteur	En option

BEISER Environnement • Domaine de la Reidt
67330 BOUXWILLER • Fax : 0 825 720 001

21 02 19

0,15 € TTC/min

BEISER
environnement
Fournisseur pour l'agriculture et l'industrie
0 825 825 488

Photos non contractuelles