

Pack transport PEHD Fuel/AdBlue 850L/100L

CITERNE

**CONFORME
ADR**



**850 L
+ réservoir 100 L
d'AdBlue®**

**STATION DE
RAVITAILLEMENT
FUEL ET ADBLUE®**



AVANTAGES

- + Gain de place, avec ces réservoirs compacts
- + 100 % Qualité ! L'étanchéité de chaque station est testée avant livraison
- + Capot de protection
- + Sécurité : paroi antirouils intégrée au réservoir (850 l et 850/100 l)
- + Éco responsable : Fabrication européenne
- + Flexible fuel de 8m sur enrouleur
- + Pompe à fuel avec filtre 80l/min
- + Pompe AdBlue immergée 25l/min

Caractéristiques techniques

Référence	Désignation	Débit pompe Fuel	Tuyaux refoulement Fuel	Débit pompe Adblue® immergée	Tuyaux refoulement Adblue®	Dimensions en cm L x l x h	Poids en kg
01020715004	Pack transport Fuel/Adblue® 850 l / 100 l PEHD	80 l/min	8 m	25 l/min	5 m	127 x 107 x 112	143

EN DÉTAIL



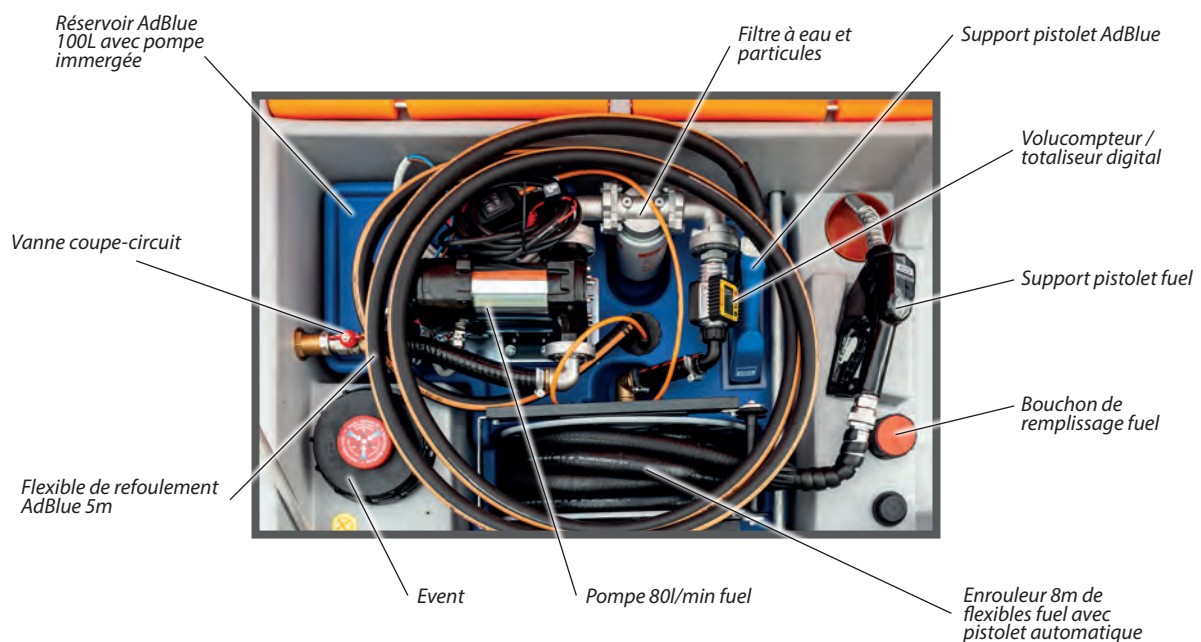
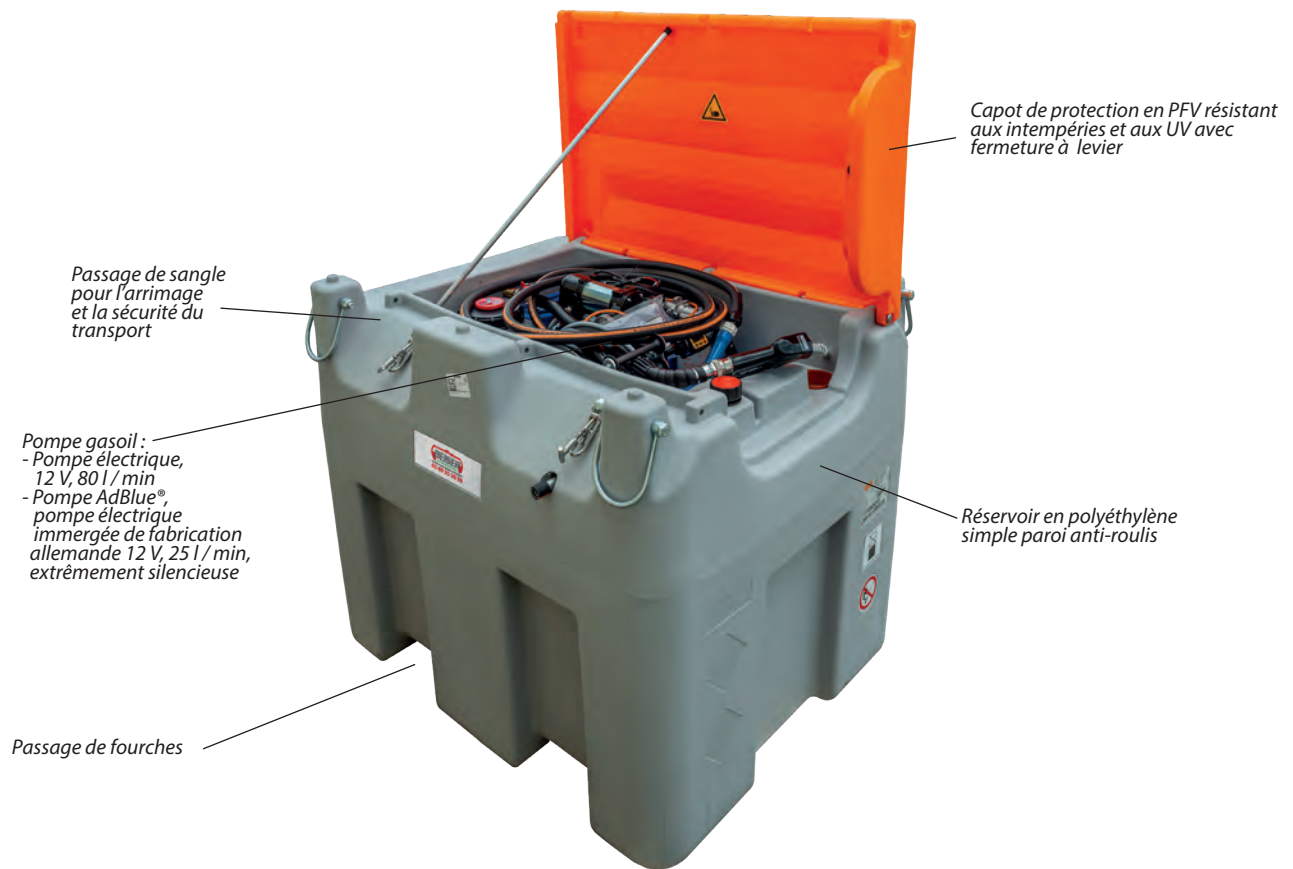
Fournisseur pour l'agriculture et l'industrie

03 69 35 30 30

BEISER Environnement
Domaine de la Reidt • 67330 BOUXWILLER

Pack transport PEHD Fuel/AdBlue 850L/100L

CITERNE



Photos non contractuelles. Les caractéristiques, les dimensions et les poids indiqués sur cette fiche n'ont qu'une valeur indicative.

BEISER Environnement
Domaine de la Reidt • 67330 BOUXWILLER



BEISER
environnement
Fournisseur pour l'agriculture et l'industrie
03 69 35 30 30

Pack transport PEHD Fuel/AdBlue 850L/100L

CITERNE

RÉSERVOIR GASOIL

Matériaux employés	Polyéthylène gris simple paroi résistant aux UV
Épaisseur parois	7 mm
Produits admissibles	Gasoil, GNR, diesel, fioul
Densité liquide maxi admissible	1,2 kg / dm ³
Plage de température d'utilisation	-20° C à +40° C
Paroi anti-roulis	Oui
Charge/densité maximum	1,2 kg / dm ³

ENSEMBLE

Vanne coupe circuit	Oui
Manipulable en charge	Oui (grutable et levable par chariot élévateur)
Gerbable	Oui jusqu'à 2 niveaux cuve pleine
Transportable	Oui
Stockage	Sur rétention

POMPE IMMERGÉE ADBLUE

Débit	25 l/min
Tension	12 V
Raccordement électrique	4 m avec pinces croco
Flexible de refoulement	5 mètres en caoutchouc DN 19 en PU/PVC

POMPE ÉLECTRIQUE GASOIL

Produits admissibles	Gasoil, GNR, diesel, fioul
Débit	80 l/min
Viscosité maxi	De 2 à 5,35 cSt
Pression maxi	1,7 bar
Hauteur d'aspi maxi	4 m
Niveau sonore	< 70 dB
Tension	12 V
Intensité	44 A
Puissance	500 W
Vitesse de rotation maxi	2 200 tr/min
Indice de protection	IP55
Temps de cycle maxi	30 min
Capacité fusible	NC
Matériaux employés	Corps de pompe en fonte, rotor en acier, palettes en résine acétale
Plage de température d'utilisation	De -20°c à +60°c
Raccord entrée sortie	F 1"
Raccordement électrique	4 m avec pinces croco
Flexible de refoulement	8 mètres en caoutchouc DN 25 en PU/PVC
Flexible d'aspiration	En caoutchouc DN 25
Clapet anti retour	Non
Crépine	Oui
Pistolet	Automatique

BEISER Environnement
Domaine de la Reidt • 67330 BOUXWILLER



BEISER
environnement
Fournisseur pour l'agriculture et l'industrie
03 69 35 30 30