

# Pompe immergée

Inox

CITERNE

NOUVEAU



1



2



3

➤ **Idéale pour l'eau, l'azote, les eaux usées et les eaux chargées (modèle avec broyeur)**

## AVANTAGES

- + Importante durée de vie et grande fiabilité
- + Grand débit
- + En inox AISI 304
- + Protection IP68

## Caractéristiques techniques

Référence	Modèle	Débit en L/min	KW	Intensité en A	Poids en Kg
1 01990800100	1,5 KW 220 V avec flotteur 2" kit	500	1,5	6,8	19
2 01990800101	2,2 KW 380 V avec flotteur 3" kit	750	2,2	5,8	21
3 01990800102	2,2 KW 380 V avec broyeur 3" kit	750	2,2	5,8	23

- Pompe immergée inox
- Acier inoxydable AISI 304
- Disponible avec ou sans flotteur
- Moteur asynchrone à 2 pôles
- Classe d'isolement F
- Degré de protection IP68
- Tension monophasée 220V/380V 50Hz, triphasée 380V 50Hz

- Condensateur permanent et protection thermique incorporée pour la version monophasée
- Protection thermique doit être prévue par l'utilisateur pour la version triphasée
- DNA 50 - DNM 2"
- Profondeur immersion : 6 m maximum
- Température liquide pompé : 40° maximum

## FOURNI AVEC

- 13 m de tuyau PVC
- 10 m de câble
- Raccord pompier 2" mâle
- Collier de serrage

BEISER Environnement • Domaine de la Reidt  
67330 BOUXWILLER • Fax : 0 825 720 001

0,15 € TTC/min



**BEISER**  
environnement  
Fournisseur pour l'agriculture et l'industrie

0 825 825 488

0,15 € TTC/min