

Beiser Environnement – Ets Mantoux Jean

Le duo gagnant



Fabien Mantoux et David Muller devant la cage de pesage en lots. (Photo DR)

Beiser Environnement est le fournisseur n°1 du matériel d'élevage. C'est notamment pour cela que l'entreprise Mantoux Jean, spécialisée dans le négoce de bétail vivant (bovins), à Dieuze (57), y a commandé 2 cages. Focus sur un partenariat qui fonctionne !

■ Pour améliorer la compétitivité de l'entreprise Mantoux (57), Fabien Mantoux, Directeur, a repensé sa

société autour de 2 installations automatisées : une cage de pesage en lot réalisée sur mesure pouvant contenir 25 broutards ou 15 taurillons, matériel vendu exclusivement par Beiser Environnement, ainsi qu'une cage de contention et de pesage individuelle. Pour réaliser son projet, Fabien Mantoux a fait appel à Beiser Environnement, leader du matériel de contention et de pesage.

Ainsi, pour la cage de pesage en lot de 8 mètres sur 5, Fabien Mantoux l'a voulue simple et pratique, et c'est chez Beiser Environnement qu'il a trouvé son bonheur : portes automatiques, affichage du poids sur 2 écrans digitaux, jusqu'à 15 tonnes (15 taurillons ou 25 broutards), tapis

anti-dérapant. La sécurité ainsi que la rapidité de pesée sont sans précédents.

Un service sur-mesure

Pour un suivi individualisé des animaux, Fabien Mantoux a opté pour une cage de contention pneumatique Beiser Environnement complètement automatisée. Avec son réducteur de largeur, la cage s'adapte à la grande diversité des gabarits. Enfin, avec sa pesée aérienne ainsi que sa porte avant à serrage central avec panier de retenue double battant, cette cage constitue un gain de compétitivité sans précédent dans la gestion de son bétail. Un matériel adapté ne peut être que gagnant !